

Grapa para línea en caliente

1. Información General

Marca: POLESTAR

Referencia: CG

2. Características técnicas

Aplicación

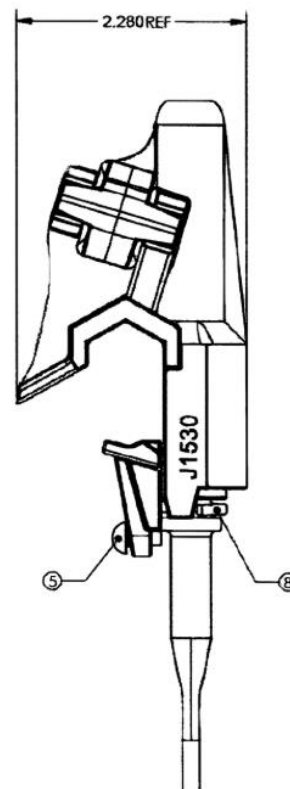
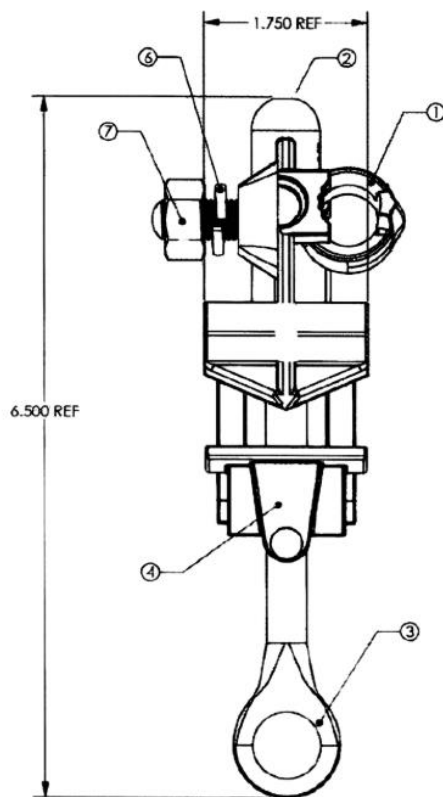
- Uso en derivaciones en redes eléctricas de Media y alta tensión.
- Conexión de cargas en líneas energizadas.

Material

- Aluminio fundido
- Normas AA 356 o ASTM B26-09 (Grado D) / B108-08 (tipo S6704)
- Normas de cumplimiento NEMA CC3/CC1 y ASTM B117.



Imagen de referencia



3. Conexión eléctrica principal

Tipo de mordaza formada por mandíbula fija y mandíbula móvil, ajustable mediante un tornillo manipulable con pértiga tipo escopeta

- Capacidad de conductores
 - Conductores de aluminio desde 30,58 MCM AAAC (7h) hasta el 394.5 MCM AAAC (19 h)
 - Conductores de ACSR desde 6 AWG ACSR (6/1) hasta el 336 MCM ACSR (26/7).
- La mandíbula fija
 - Curvatura en arco que aloja mínimo el 50 % de la circunferencia de un conductor 336 MCM ACSR (19 h)
 - Longitud mínima de contacto de 4 centímetros
 - Incluye pestaña que facilitar el enganche de la grapa.

Sistema de ajuste

- Tornillo de ajuste fabricado en aleación de cobre
 - Norma ASTM B148-97 / UNS C95300 grado B
- Construcción en una sola pieza
- Torque mínimo soportado 22,6 N-m (200 lb- pulg)
- Alta resistencia a deformación.

conexión eléctrica secundaria o derivación

- Tornillo de ojo
- Capacidad de conductores
 - Conductores de aluminio desde 30,58 MCM AAAC (7 h)
 - Conductores de cobre del No.8 AWG (7h) hasta 1/0 AWG (19 h).

La cabeza del tornillo de ojo con

- Dos salientes o pestañas para aumentar el área de contacto eléctrico
- Longitud total mínima de 3 centímetros

4. Materiales complementarios

- El resorte del perno de avance será de acero inoxidable AISI-SAE 304.